

Modello stufa	MIL/MAR	AQUOS	ELEKTRA	MARTA	KK-IDRO					
Scarico fumi	100	80	100	80	100					
Diametro coclea	80	80	80	80	80					
Encoder fumi	SI	SI	SI	SI	SI					
BRACERE	GHISA	ACCIAIO	GHISA	ACCIAIO	ACCIAIO					
Banca dati	o0	o1	o2	o3	o4	O5	o6	o7	o8	o9
Parametri	Pr 01	15	15'	18	18	16				
	Pr 02	0,7	0,5	07'	0,7	0,7				
	Pr 03	10	15	10	10	10				
	Pr 04	0,8	0,5	0,6	0,7	0,7				
	Pr 05	0,3	0,5	0,3	0,5	0,7				
	Pr 06	1,4	0,8	1,4	1	1				
	Pr 07	1,7	1,1	1,9	1,2	1,3				
	Pr 08	2,2	1,4	2,4	1,4	1,9				
	Pr 09	2,7	1,8	2,8	1,7	2,3				
	Pr 10	3	2,1	3,1	2,1	3				
	Pr 11	60	60"	60"	60	70				
	Pr 12	0,7	07°	07°	0,7	0,7				
	Pr 13	40	40°	40°	40	40				
	Pr 14	269	269°	269°	269	269				
	Pr 15	45	45°	45°	45	45				
	Pr 16	1900	1800	1900	2000	1900				
	Pr 17	2100	2000	2100	2100	2000				
	Pr 18	2000	1800	1900	1900	1900				
	Pr 19	2100	1900	2000	2000	2000				
	Pr 20	2200	2000	2100	2100	2100				
	Pr 21	2300	2200	2300	2200	2200				
	Pr 22	2450	2500	2450	2300	2300				
	Pr 23	60	60'	60'	60	60				
	Pr 24	45	30"	40	40	10				
	Pr 25	0	0	0	0	0				
	Pr 26	1	1	1	1	1				
	Pr 27	2000	2000	2000	2000	200				
	Pr 28	100	100°	100°	100	100				
	Pr 59	8,0"	8,0"	8,0"	8	8				
	Pr 60	100	55	100	55	85				
	Pr 77	15°	15°	15°	15	15				
	Pr 78	0	0	0	0	0				
	Pr 79	03"	03"	03"	0,3	0,3				
Pr 80	02'	02'	02'	2	0,2					
Pr 81	0	0	0	0	0					
Pr 82	10°	10°	10°	10	10					
Pr 83	05°	05°	05°	5	0,5					
Set H2O	65°	65°	65°	65	65					
Set ARIA	30°	30°	30°	30	30					
Set SANI	50°	50°	50°	50	50					

A9
password
B9
C9
D9

min	MAX
01'	20'
01'	10'
01'	240'
0,1"	16,0"
0,1"	16,0"
0,1"	16,0"
0,1"	16,0"
0,1"	16,0"
0,1"	16,0"
0,1"	16,0"
0,1"	16,0"
30"	240"
05°	20°
40°	120°
150°	270°
35°	80°
600	2550
600	2550
600	2550
600	2550
600	2550
600	2550
600	2550
600	2550
600	2550
01'	240'
0"	240"
0	1
0	1
600	2000
40°	120°
4,0"	16,0"
00"	255"
05°	20°
0	2
00"	60"
01'	10'
0	1 o 2
05°	20°
05°	15°
40°	80°
10°	40°
35°	60°

Tempo massimo per un ciclo di accensione
Tempo stabilizzazione della fiamma durante la fase "FIRE ON"
Intervallo di tempo tra due pulizie del braciere
Tempo di ON del motore coclea nella fase "LOAD WOOD"
Tempo di ON del motore coclea nella fase "FIRE ON"
Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 1
Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 3
Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 5
Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 7
Tempo di ON del motore coclea nella fase di lavoro alla potenza 9
Ritardo segnalazione allarmi
Differenziale di temperatura riferito al set H2O per spegnimento e accensione
Temperatura minima fumi per considerare la stufa accesa
Soglia massima temperatura fumi per ridurre al minimo la potenza e mandare al massimo la velocità di ventola fumi e scambiatore
Temperatura acqua per accendere il circolatore
Velocità aspirazione fumi nella fase "LOAD WOOD"
Velocità aspirazione fumi nella fase "FIRE ON"
Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 1 (giri)
Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 3 (giri)
Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 5 (giri)
Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 7 (giri)
Velocità aspirazione fumi nella fase di lavoro alla potenza 9 (giri)
Intervallo di tempo tra quando la temperatura H2O è risultata maggiore del valore impostato di set H2O e lo spegnimento della stufa
Durata pulizia braciere
Presenza trasduttore di pressione acqua
Presenza encoder ventilatore fumi
Velocità aspirazione fumi nella fase di pre-carico (giri)
Temperatura fumi per riavvio della stufa dopo spegnimento per T H2O alta
Tempo ciclo
Pre-carico pellet
Differenziale tra mandata e temperatura sanitario richiesta
Gestione comando da termostato ambiente esterno
Ritardo allo spegnimento da termostato ambiente
Ritardo allo spegnimento per temperatura acqua riscaldamento troppo alta in funzionamento sanitario
Modalità funzionamento in sanitario
Differenziale tra mandata richiesta e mandata reale per accendere il circolatore
Isteresi bollitore